Министерство образования и науки Республики Саха (Якутия)
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение РС(Я)
«Покровский колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РС(Я)
«Покровский колледж»
_____В Г Хабаров.
«___»_____2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «19149 ТОКАРЬ»

Квалификация – 2 го разряда.

Код- 19149.

г. Покровск, 2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения
ГБПОУ РС (Я) «Покровский колледж»
по профессии: **19149 «Токарь»**

Рабочая программа профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 151901 «Технология машиностроения» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее - ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) , приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 582 от 12 ноября 2009 г.

Организация-разработчик: ГБПОУ РС (Я) «Покровский колледж»

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

19149 Токарь

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля– является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 151901 Технология машиностроения

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по рабочей профессии 19149 Токарь

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на токарных станках. Проверять качество обработки деталей.

ПК 4.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Иметь практический опыт:

-обработки заготовок, деталей на универсальных токарных станках; токарных станках с ЧПУ

-проверки качества деталей в процессе обработки;

Уметь:

-управлять токарным станком,

-обрабатывать цилиндрические, конические и торцовые наружные поверхности;

-обрабатывать цилиндрические, конические отверстия;

-производить наладку станка на режим обработки;

-уметь нарезать крепежную резьбу;

-обрабатывать фасонные поверхности фасонными резцами;

-производить проверку норм точности по основным показателям;

-правильно эксплуатировать станки;

-выбирать технологическую оснастку;

-диагностировать неисправности токарно-винторезного станка;

-соблюдать правила безопасности труда и пожарной безопасности.

Знать:

-правила гигиены труда, производственной санитарии и профилактики травматизма;

-основные сведения о токарной обработке;

-способы обработки наружных цилиндрических, конических и торцовых поверхностей;

-способы обработки цилиндрических, конических отверстий

-основы учения о резании металлов;

-основные сведения о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости;

-основные сведения об охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности;

-типы станков токарной группы;

-конструкция универсального токарно-винторезного станка;

-оснастку токарных станков;

-правила эксплуатации оборудования;

- оборудование, позволяющее обеспечить улучшение качества продукции и производительности;

-устройство рабочего места токаря

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 490 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося –490 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося –144 часов;

учебной и производственной практики -334 часов;

Консультации- 6 часов;

Квалиф экзамен;- 6 часов;

Учебный план

Для подготовки новых рабочих

19149 «Токарь»

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практика	
1.	**Теоретическое обучение профессии**	**144**	**134**	**4**	
1.1.	**Экономический курс**	**16**	**14**	**2**	
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	16	14	2	Зачет
1.2	**Технический (общетехнический и отраслевой курс)**	**56**	**56**		
1.2.1	Черчение (чтение чертежей, схем)	12	12		Зачет
1.2.2	Основы электротехники	6	6		Зачет
1.2.3	Материаловедение	12	12		Зачет
1.2.4	Допуски и технические измерения	12	12		Зачет
1.2.5	Общая технология производства	12	12		Зачет

1.2.6	Охрана труда	2	2		Зачет
1.3	**Специальный курс**	**72**	**64**	**8**	
1.2.1	Оборудование и технология выполнения токарных работ	36	28	8	Зачет
2	**Практическое обучение**	**334**	**6**	**328**	
2.1	Производственное обучение	64	6	58	Зачет
2.2	Производственная практика	270		270	Экзамен
	Консультации Квалификационный экзамен	**6** **6**			
	ИТОГО	**490**	**140**	**338**	

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь

в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.1.	Выполнять обработку заготовок, деталей на токарных станках. Проверять качество обработки деталей.
ПК 4.2.	Осуществлять наладку обслуживаемых станков
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.